



## Diamantpasten

Ausgangrohstoff für Diamantpaste ist Diamantmikropulver, das über eine runde Kornform verfügt, damit eine Kratzerbildung auf dem zu polierenden Werkstück verhindert wird.

Diamantpasten benötigt man zum Vor-, Fertigbearbeiten und Polieren von Hartmetall, Keramik, Spritzgießformen, Ziehsteinen, Walzen, Lagern etc.

Unser Standard-Diamantpasten-Programm umfasst 14 Körnungen. Unterschieden wird zwischen einer wasserlöslichen und öllöslichen Emulsion.

Öllösliche Diamantpaste erhalten Sie in 2 verschiedenen Konzentrationen.

- **B/O höchste Konzentration**
- **N/O mittlere Konzentration**

Durch Beimengen eines Verdünnungsmittels werden die Diamantpasten, die sich im Laufe eines Poliervorganges durch abgetragene Partikel des Werkstückes verdicken, wieder flüssiger und die Diamantkörner freigewaschen. Damit wird erreicht, dass die Diamantkörner ungehindert frei arbeiten können. Ebenfalls wird Wärme abgeführt.

Öllösliche Diamantpasten sind durch einfache Betriebsöle (Spindelöl, Knochenöl, Petroleum u.a.) verdünnbar.

Wasserlösliche Diamantpaste, die in der Metallographie und bei der Bearbeitung von Oxydkeramik zum Einsatz kommen, werden unter der Bezeichnung

- **M/W**

in der **höchsten Konzentration** angeboten.

Zum Verdünnen wasserlöslicher Diamantpaste sollte möglichst destilliertes Wasser oder ein Alkohol-Wasser-Gemisch verwendet werden.

Das Arbeiten mit Diamantpasten – auch Pulver und Spray – erfordert äußerste Sauberkeit. Beim Wechseln auf die nächstfeinere Körnung muss der Trägerkörper ausgewechselt werden und das Werkstück gründlich mit einer alkoholartigen Lösung gereinigt werden, da eventuell zurückgebliebene Diamantkörner beim nächsten Polierschritt zur Riefenbildung führen können.

Öllösliche und wasserlösliche Diamantpasten werden in 5-Gramm Plastik-Spritzen geliefert. Auf Wunsch kann die Diamantpaste auch in 10-Gramm Plastik-Spritzen geliefert werden.



## Diamantpasten

Paste Körnung my	DIN	Korngrößen der Hauptfraktion in my	Anwendung
0,25 µ	-	0,25 / 0	Spezialpolitur
0,50 µ	-	0,5 / 0	Spezialpolitur
1 µ	D 0,5	1 / 0	Glanzpolituren
3 µ	D 1	3 / 2	Glanzpolituren
5 µ	D 3	5 / 3	Vorpolituren
7 µ	D 5	7 / 5	Vorpolituren
10 µ	D 7	10 / 7	Vorpolituren
14 µ	D 10	14 / 10	Grundbearbeitungen
20 µ	D 15	20 / 14	Grundbearbeitungen
28 µ	D 20	28 / 20	Grundbearbeitungen
40 µ	D 30	40 / 28	Grundbearbeitungen
60 µ	D 50	60 / 40	Für hohen Materialabtrag
80 µ	D 70	80 / 60	Für hohen Materialabtrag
100 µ	D 80	100 / 80	Für hohen Materialabtrag

## Preisliste Diamantpaste (Stand 09/2009)

Paste Körnung my	B/O (öllöslich)	N/O (öllöslich)	M/W (wasserlöslich)
0,25 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
0,50 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
1 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
3 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
5 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
7 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
10 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
14 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
20 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
28 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
40 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
60 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
80 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
100 µ	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Mengenrabatte ab 100 Gramm Diamantpaste auf Anfrage